**ШРМ 22 - У**

|  |
| --- |
| **Описание** |
| **Шкаф металлический двухсекционный ШРМ 22 - У.**  **Размер:** 1860\*600\*500. **Срок службы:** 10 лет. **ГОСТ 16371-2014**  Шкаф делится на две секции (297×475×1805 мм.) Каждая из секций имеет отдельную дверь (275×1765 мм.) с ребром жесткости на каждой двери (95х1550 мм.). Двери крепятся на скрытые внутренние петли и имеют блоки вентиляционных отверстий (100х60 мм.). Двери имеют врезные замки (“PaksLocks” производство Германия) на расстоянии от верха двери до центра замка 885 мм.(В комплекте к шкафу идет 4 ключа)  Секции шкафа содержат: 1. Полка под головной убор (300х450 мм.) крепятся на расстоянии 300 мм. от крыши шкафа. 2. Одна перекладина под вешалки для одежды (290х20 мм.) с заглушками на внешние стенки шкафа (2 шт). 3. Два крючка под одежду (65 мм.)  4. Четыре регулируемые по высоте полки (300х450 мм.) в хоз. отделении.  Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля (мм.): Стоек - 20; Крыши - 34; Цоколя - 55; Перегородки - 28.  Цвет шкафа - RAL 7035 (Полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол).  При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **ШРМ - 22У** | **1860\*600\*500** |
| **1** | **Количество секций,шт** | **2** |
|  | **Внутренние размеры отделения(Ш\*Г\*В), мм** | **297×475×1805** |
| **2** | **Количество дверей,шт** | **2** |
|  | **Размер одной двери (Ш\*В),мм** | **275×1765** |
|  | **Количество ребер жесткости на каждой двери, шт** | **1** |
|  | **Размер ребра жесткости (Ш\*В),мм** | **95×1550** |
|  | **Крепление дверей** | **Скрытые внутренние петли** |
|  | **Количество блоков вентиляционных отверстий (по 3 отверстия в блоке)на дверях,шт** | **1** |
|  | **Размер блока вентиляционных отверстий (Ш\*В), мм** | **100×60** |
|  | Отверстия для скрепления шкафов между собой от крыши шкафа. | **24мм** |
| **3** | **Количество полок под головные уборы** | **1** |
|  | **Расстояние от крыши шкафа до полки, мм** | **300** |
|  | **Размеры полки(Ш\*Г), мм** | **300×450** |
|  | **Полки в хоз. отделении** | **4** |
|  | Шаг для перестановки полок, мм | **85** |
|  | Расстояние между приварными лентами держателей полок | **343** |
| **4** | **Количество перекладин, шт** | **1** |
|  | **Размер (длина\*диаметр),мм** | **290×20** |
|  | **Количество заглушек для перекладин, шт** | **2** |
| **5** | **Количество крючков для одежды,шт** | **2** |
|  | **Высота крючка, мм** | **65** |
| **6** | **Количество замков, шт** | **2** |
|  | **Общее количество ключей к замкам, шт** | **4** |
|  | **Расстояние от центра замка до верха двери, мм** | **885** |
|  | Язычок замка имеет Г-образную форму. |  |
| **7** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля стоек, мм** | **20** |
|  |  |  |
| **8** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля крыши, мм** | **34** |
| **9** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля цоколя, мм** | **55** |
| **10** | **Размер поверхности замкнутого прямоугольного профиля перегородки, мм** | **28** |
| **11** | **Соответствие ГОСТ 16371-2014** | **Соответствие** |
| **12** | **Цвет RAL 7035, полимерное порошковое покрытие термореактивной краской на основе эпоксидных и полиэфирных смол.** | **Соответствие** |
| **13** | **При сборке используются винты самонарезающие с пресс-шайбой с диаметром резьбы 4,2 мм, шагом 1,4-1,7 мм, диаметром головки 10,8-11,3 мм с глубиной крестообразного шлица 1,8 – 2,85 мм длиной 13-16 мм.** | **Соответствие** |
| **14** | **Возможность установки регулируемых опор** | **Да** |
| **15** | **Упаковка металлических шкафов содержит маркировку, указывающую габаритные размеры упаковки шкафа, количество, название, ГОСТ, страна производитель, завод изготовитель и вес.** | **Соответствие** |

**Внимание! Производитель оставляет за собой право, без предварительного уведомления, вносить изменения в конструкцию, комплектацию или технологию изготовления изделия, не ухудшающие его потребительских свойств, с целью улучшения его характеристик.**